ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ГОРОДА МОСКВА

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ГОРОДА МОСКВЫ

«КОЛЛЕДЖ СВЯЗИ №54»

ИМЕНИ П.М. ВОСТРУХИНА

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**производственной практики ПП.03.**

*специальность* ***15.02.07.Автоматизация технологических процессов***

*и****производств***(по отраслям)

(программа базовой подготовки)

Москва

2017

|  |  |
| --- | --- |
| РАССМОТРЕНА  Предметной цикловой комиссией  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Протокол № \_\_ от «\_\_» \_\_\_\_20\_\_ г.  Председатель ПЦК  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_В.А. Ванин  «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_ г. | УТВЕРЖДАЮ  Зам. директора по УПР  ГБПОУ «КС № 54»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_О.В.Корешков |

Составитель: Галкина М.В., преподаватель ГБПОУ города Москвы «Колледж связи №54»,

Миклош О.Н., заведующая отделением АИР, преподаватель

# СОДЕРЖАНИЕ

[1. паспорт ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ 4](#_Toc387835223)

[2. результаты практики](#_Toc387835224) 7

[3.СТРУКТУРА и содержание ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ](#_Toc387835225) 8

[4.условия организации и ПРОВЕДЕНИЯ производственной практики 11](#_Toc387835226)0

[5. Контроль и оценка результатов производственной ПРАКТИКИ](#_Toc387835229) 12

**1. паспорт ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**1.1 Место производственной практики в структуре**

**Программы подготовки специалистов среднего звена (далее -ППССЗ).**

Программа производственной практики является частью ППССЗ

специальности СПО 15.05.07. Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)

в части освоения основных видов профессиональной деятельности:

* Эксплуатации систем автоматизации.
  1. **Цели и задачи производственнойпрактики.**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- осуществления эксплуатации и обслуживания средств измерений и автоматизации;

- текущего обслуживания регуляторов и исполнительных механизмов, аппаратно-программной настройки и обслуживания микропроцессорной техники систем автоматического управления, информационных и управляющих систем, мехатронных устройств и систем;

уметь:

- обеспечивать эксплуатацию автоматических и мехатронных систем управления;

- производить сопровождение и эксплуатацию аппаратно-программного обеспечения систем автоматического управления и мехатронных устройств и систем;

- перепрограммировать, обучать и интегрировать автоматизированные системы CAD/САМ;

знать:

- нормативные требования по эксплуатации мехатронных устройств, средств измерений и автоматизации;

- методы настройки, сопровождения и эксплуатации аппаратно-программного обеспечения систем автоматического управления, мехатронных устройств и систем;

- методы перепрограммирования, обучения и интеграции в автоматизированную систему CAD/САМ.

**1.3. Количество недель (часов) на освоение программы производственнойпрактики:**

Всего2недели, 72часа.

# **2. результаты практики**

Результатом производственной практики является освоение

общих компетенций(ОК):

|  |  |
| --- | --- |
| **Код** | **Наименование результата практики** |
| ОК 1. | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. |
| ОК 2. | Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество. |
| ОК 3. | Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность |
| ОК 4. | Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. |
| ОК 5. | Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности. |
| ОК 6. | Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями. |
| ОК 7. | Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий. |
| ОК 8. | Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации. |
| ОК 9. | Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности. |

Профессиональныхкомпетенций (ПК):

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Вид профессиональной деятельности** | **Код** | **Наименование результатовпрактики** |
| Эксплуатация систем автоматизации | ПК 3.1. | Выполнять работы по эксплуатации систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса. |
| ПК 3.2. | Контролировать и анализировать функционирование параметров систем в процессе эксплуатации. |
| ПК 3.3. | Снимать и анализировать показания приборов. |

# **СТРУКТУРА и содержание ПРОГРАММЫ****ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**3.1. Тематический план**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Коды формируемых компетенций** | **Наименование профессионального модуля** | **Объем времени, отведенный на практику**  **(в неделях, часах)** | **Сроки проведения** |
| ПК3.1 | Эксплуатация систем автоматизации | 2 недели – 72 часа | 7 семестрв рамках освоения ПМ.03 |
| ПК3.2 |
| ПК3.3 |

**3.2.Содержание практики**

*Содержание производственной практики (по профилю специальности )*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Виды деятельности** | **Видыработ** | **Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ** | **Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ** | **Количество** |
| **часов** |
| **(недель)** |
|  |
| Эксплуатация систем автоматизации | участие в организации работ по эксплуатации и обслуживанию систем автоматизации | Типовые механизмы и узлы автоматизированного оборудования | Дисциплины профессионального цикла | 6 |
| Приводы и системы управления технологическим оборудованием.. | 6 |
|  | Приспособления и оснастка | 6 |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| участие в организации работ по программированию автоматизированного оборудования в условиях предприятия; | Изучение устройства автоматизированного оборудования. Включение оборудования. Работа с системой управления. | 6 |
| Составные элементы управляющей программы. Определение функций слов управляющей программы. | 6 |
|  | Составление управляющей программы вручную в соответствии с технологическим процессом | 6 |
|  | Составление управляющих программ с использованиемCAD/CAM систем. | 6 |
| оформление технологической документации для различных автоматизированных технологических процессов; | Разработка спецификации автоматизированного оборудования для выполнения определенных технологических процессов. | 6 |
| Составление карты значений режимов работы технологического оборудования | 6 |
|  | Структура службы контроля качества на предприятии | 6 |
| ознакомление с организацией и деятельностью служб контроля качества на предприятии, участие в выборке продукции и в проведении оценки ее качества; | Схемы контроля качества продукции и их выбор | 6 |
| Порядок осуществления выборки продукции для выборочного контроля качества | 6 |
|  |

**4.условия организации и ПРОВЕДЕНИЯ****производственной практики**

**4.1. Требования к документации, необходимой для проведения практики:**

- Положение об учебной и производственной практике студентов (курсантов), осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (приказ Минобрнауки России от 26 ноября 2009 г. ***№*** 673);

- программа учебной практики;

- программа производственной практики;

- договор с организацией на организацию и проведение практики;

- календарно-тематический план;

- приказ о назначении руководителя практики от образовательного учреждения;

- приказ о распределении студентов по местам практики;

- график проведения практики;

- график консультаций;

- график защиты отчетов по практике.

**4.2.Требования к учебно-методическому обеспечению практики:**

*●перечень утвержденных заданий по производственной практике: по 1-му и 2-му этапам практики;*

*●перечень методических рекомендаций (указаний) для студентов по выполнению видов работ;*

*●рекомендации по сбору материалов, их обработке и анализу, форме представлении;*

*●рекомендации по выполнению отчетов по практики;*

*●рекомендации по выполнению выпускных квалификационных работ*

**4.3. Требования к материально-техническому обеспечению:**

Во время прохождения производственной практики обучающийся пользуется современным технологическим оборудованием, оснасткой, инструментом, контрольно-измерительной аппаратурой и средствами обработки данных (компьютерами, вычислительными комплексами и обрабатывающими программами), которые находятся в соответствующей производственной организации

**4.4.** Перечень учебных изданий, Интернет ресурсов, дополнительной литературы.

Основные источники:

1. Босинзон М.А. Современные системы ЧПУ и их эксплуатация. М.: Академия, 20012
2. Карташов Г.Б., Дмитриев А.В. Основы работы на станках с ЧПУ. УИЦ ЗАО «Дидактические системы», 2011.
3. Подураев Ю.В. Мехатроника: основы, методы, применение. М.: Машиностроение, 2011.

Дополнительные источники:

1. Босинзон М.А. Современные системы ЧПУ и их эксплуатация. М.: Академия, 2008.
2. Быков А.В., Силин В.В., Семенников В.В., Феоктистов В.Ю. ADEM CAD/CAM/TDM. Черчение, моделирование, механообработка.  СПб.: БХВ-Петербург, 2003.
3. Сибикин М.Ю. Технологическое оборудование. М.: ФОРУМ, ИНФРА-М, 2005.
4. Шишмарев В.Ю. Автоматизация технологических процессов. М.: Академия, 2005.

**4.5. Требованиякруководителямпрактикиотобразовательного учреждения организации.**

Организацию и руководство производственной практикой (по профилю специальности и преддипломной) осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации

**Требования к руководителям практики от образовательного учреждения и организации:**

**Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой**

**Инженерно-педагогический состав:**дипломированные специалисты – преподаватели междисциплинарных курсов, а также общепрофессиональных дисциплин: «Архитектура аппаратных средств»; «Основы программирования и баз данных»; «Технические средства информатизации».

**Мастера:** наличие 5–6 квалификационного разряда с обязательной стажировкойв профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

**4.6 Требованияксоблюдениюбезопасностиипожарнойбезопасности**всоответствиистребованиямипредприятия/ организации–базыпрактики

# **5. Контроль и оценка результатов****производственной ПРАКТИКИ**

Форма отчетности - отчет по практике.

Студент должен сформировать и представить руководителю практики от отделения СПО отчет, содержащий:

1. Анкета для работодателя;

2. Производственная характеристика с оценкой сформированности общих и профессиональных компетенций на практике;

3. Договор с предприятием о прохождении практики;

4. Дневник-отчет.